



Nome
/Name Pannello legno
/Wooden panel

Applicazione
/Application Struttura, ante e top
/Furniture structure, doors, tops

- L' **MDF** (Medium density fibreboard) viene considerato un derivato del legno: è il più famoso e diffuso della famiglia dei 'Pannelli di Fibra' comprendenti tre categorie distinte in base al processo impiegato e alla densità: bassa (LDF), media (MDF) e alta (HDF).

- Per ottenere pannelli di grandi spessori occorre sovrapporre più materassi di fibre pre-pressati. La compattezza del pannello in pressa impedisce la liberazione del vapore accumulato, per cui la pressatura deve procedere in più fasi di pressione e scarico, per facilitarne la fuoriuscita. Le pressioni utilizzate vanno dai 35 ai 60 Kg/cm² e variano in funzione della massa volumica che si vuole conferire al pannello.

- Il **multistrato** è un semilavorato a strati di legno sfogliato dal tronco dell'albero.

- Il procedimento per ottenere pannelli di legno compensato consiste nello "sfogliare" il tronco d'albero, tagliando strati molto sottili di legno (1-3 mm). Questi fogli vengono poi incollati fra loro in modo da "incrociare le venature".

- Questo incrocio fa sì che la resistenza del materiale sia uniforme in tutte le direzioni, perché la resistenza del legno lungo le venature non si manifesta ugualmente in tutte le direzioni. L'incrocio delle venature fa sì che il legno sia "compensato" dai suoi stessi fogli.

- I legni più utilizzati per questo scopo sono legni dolci come l'abete e il legno di betulla, ma esistono compensati in essenze pregiate (pioppo, faggio, noce, palissandro).

- È molto utilizzato nella creazione di mobili in legno. Molto spesso i mobili moderni sono di truciolare laminato o in legno; in questo caso spesso si tratta di un compensato, i cui bordi caratteristici a righe vengono ricoperti da modanature e il tutto verniciato insieme.



- *Medium-density fibreboard (MDF) is an engineered wood product formed by breaking down softwood into wood fibres, often in a defibrator, combining it with wax and resin, and forming panels by applying high temperature and pressure.*

- *The trees are debarked after being cut. The debarked logs are sent to the MDF plant where they go through the chipping process. Any resulting chips that are too large may be re-chipped; undersized chips may be used as fuel. All chips are then washed and checked for defects.*

- *Plywood was the first type of engineered wood to be invented. It is made from thin sheets of wood veneer, called plies or veneers. These are stacked together with the direction of each ply's grain differing from its neighbors' by 90° (cross-banding).*

- *The plies are bonded under heat and pressure with strong adhesives, usually phenol formaldehyde resin, making plywood a type of composite material.*

- *Plywood is used in any application that needs high quality wooden sheet material: furniture design for example. High quality in this context means resistance to cracking, breaking, shrinkage, twisting and warping. Plywood is also used as an engineering material for stressed skin applications.*

